



PRIMERA LINEA CON VISTAS FRONTALES AL MAR

**Consultar**



 75 m <sup>2</sup>	 -	 2	 2	 Piscina	 -	 -	 -	 -
---	--	--	--	--	--	--	---	--



Espectacular apartamento con vistas frontales al mar duplex. Planta baja tiene cocina abierta, galería, salón comedor, aseo y terraza. La planta de arriba tiene dos habitaciones y un baño [...]